

PROGRAMMAZIONE PANNELLO COMANDO

VERSIONE DVA P.400 REV.36



TASTO		DESCRIZIONE
	MENO	DECREMENTA IL VALORE IMPOSTATO SUL DISPLAY
	PIU'	INCREMENTA IL VALORE IMPOSTATO SUL DISPLAY
	STOP	SADATURA PARZIALE - STOP CICLO DI LAVORO
	FUNZIONE	SELEZIONA LE MOLTEPLICI FUNZIONI DELLA MACCHINA
		ATTIVAZIONE/DIS. VELOCE GAS.A ATTIVAZIONE/DIS. VELOCE GAS.B
	PRG	SELEZIONA IL PROGRAMMA E DA' LA POSSIBILITA' DI CAMBIARE I VALORI DEI SINGOLI PROGRAMMI
	SELEZIONA	SELEZIONA I CAMPI DEI PROGRAMMI SELEZIONA LE FUNZIONI DA IMPOSTARE
		MACCHINA IN STAD-BY Digitando una volta compare la scritta SCALDA MOTORE Digitando due volte compare la scritta PULIZIA POMPA

TASTI OPTIONAL MACCHINA CON STAMPANTE

		AVANZAMENTO SCONTRINO
		RISTAMPA SCONTRINO
		INSERIMENTO CODICE LOTTO

PANNELLO VERSIONE DVA PROGRAMMI

- PROGRAMMA VUOTO IN % 20 PROGRAMMI
- PROGRAMMA VUOTO IN SECONDI 20 PROGRAMMI
- PROGRAMMA LIQUIDI IN SECONDI 20 PROGRAMMI
- PROGRAMMA MARINATURA 20 PROGRAMMI

SELEZIONARE MODO LAVORO

Accendere la macchina con l'interruttore ON/OFF

MACCHINA IN STAND-BY: di default la macchina si accende con il programma vuoto in %

Per modificare il modo lavoro, selezionare il tasto **SEL** sul display LCD il valore modo lavoro cambia

IMPOSTAZIONE PROGRAMMI

PROGRAMMA VUOTO

	%	In secondi
VUOTO	0 A 99 %	0 – 60 sec
GAS	0 A 30 sec	0 A 30 sec
SALDATURA	1 A 9 sec	1 A 9 sec
GIORNI SCADENZA	Solo con stampante integrata	
NOME PRODOTTO	Nome prodotto da confezionare	

PROGRAMMAZIONE

Selezionare il numero del programma da programma con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa

TASTO **PRG** sul display compare il programma da modificare

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **vuoto**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di vuoto

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **gas**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di gas

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **saldatura**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di saldatura

TASTO **SEL** per inserire i **giorni scadenza**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa giorni di scadenza

TASTO **SEL** per inserire il **nome prodotto**, (vedi pag. 6)

PROGRAMMA VUOTO LIQUIDI

VUOTO	0 a 60 sec
START	0 a 60 sec
STOP	0 a 60 sec
SALDATURA	1 a 9 sec
GIORNI SCADENZA	Solo con stampante integrata
NOME PRODOTTO	Nome prodotto da confezionare

PROGRAMMAZIONE

Selezionare il numero del programma da programma con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa

TASTO **PRG** sul display compare il programma da modificare

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **vuoto**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di vuoto

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **start**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di vuoto

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **stop**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di vuoto

TASTO **SEL** per selezionare il tempo di **saldatura**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa i tempi di saldatura

TASTO **SEL** per inserire i **giorni scadenza**, con i tasti **-** e **+** decrementa e incrementa giorni di scadenza

TASTO **SEL** per inserire il **nome prodotto**, (vedi pag. 6)

PROGRAMMA MARINARURA

	%	In secondi
VUOTO	0 A 99 %	0 – 60 sec
TEMPO	12 h : 30 min.	impostabile
GIORNI SCADENZA	Solo con stampante integrata	
NOME PRODOTTO	Nome prodotto da confezionare	

PROGRAMMAZIONE

Selezionare il numero del programma da programma con i tasti  e  decrementa e incrementa

TASTO  sul display compare il programma da modificare

TASTO  per selezionare il tempo di **vuoto**, con i tasti  e  decrementa e incrementa i tempi di vuoto

TASTO  per selezionare il tempo di **tempo**, con i tasti  e  decrementa e incrementa i tempi di gas

TASTO  per selezionare il tempo di **saldatura**, con i tasti  e  decrementa e incrementa i tempi di saldatura

TASTO  per inserire i **giorni scadenza**, con i tasti  e  decrementa e incrementa giorni di scadenza

TASTO  per inserire il **nome prodotto**, (vedi pag. 6)

NOME PRODOTTO

Il nome prodotto viene visualizzato sull' LCD e stampato sullo scontrino dove previsto la stampante

TASTO  per inserire il **nome prodotto**,

 Incrementa

 Avanti

 Decrementa

 Indietro

 Cancella singolo carattere

 Caratteri alfanumerici – numerici e speciali

NOME AZIENDA

Il nome azienda viene stampato sullo scontrino dove previsto la stampante

 Incrementa

 Avanti

 Decrementa

 Indietro

 Cancella singolo carattere

 Caratteri alfanumerici – numerici e speciali

PANNELLO VERSIONE DVA con stampante integrata

AVANZAMENTO CARTA

Inserimento codice lotto

MACCHINA ACCESA PREMERE TASTO 

con i tasti  e  decrementa e incrementa alfabeto

RISTAMPA SCONTRINO

Inserimento codice lotto

MACCHINA ACCESA PREMERE TASTO 

con i tasti  e  decrementa e incrementa alfabeto

LOTTO

Inserimento codice lotto

MACCHINA ACCESA PREMERE TASTO 

con i tasti  e  decrementa e incrementa alfabeto

ATTIVAZIONE / DISATTIVAZIONE GAS dove previsto

Questa funzione serve per abilitare o disabilitare il gas inerte nei programmi
In modalità normale digitare il tasto

A

ATTIVAZIONE/DIS. VELOCE **GAS.A**

B

ATTIVAZIONE/DIS. VELOCE **GAS.B** macchina a due barre saldanti

RISCALDAMENTO MOTORE – PULIZIA MOTORE

Digitare una volta il tasto  sul LCD compare la scritta abbassare il coperchio la macchina parte, non chiudere il coperchio

RISCALDAMENTO MOTORE

Questa funzione riscaldamento motore serve il riscaldamento del motore prima di iniziare a lavorare in sottovuoto, si consiglia si eseguire il riscaldamento motore ogni volta che si inizia a lavorare soprattutto in ambienti freddi.

Digitare due volte il tasto  sul LCD compare la scritta chiudere il coperchio la macchina parte, chiudere il coperchio

RISCALDAMENTO MOTORE

Questa funzione pulizia motore serve per pulire il motore da qualsiasi impurità, soprattutto dall'acqua

PASSWORD

La password serve per quelle attività dove non vogliono far cambiare i parametri dei programmi

MACCHINA ACCESA PREMERE TASTO 

Selezionare il programma con il tasto 

PASSWORD     di default

Inserire la nuova password a scelta

Per il recupero della password accedere al menu tecnico

IMPOSTAZIONI VARIE

MACCHINA ACCESA PREMERE TASTO 
SUL DISPLAY LCD COMPARE

RETROILLUMINAZIONE aumenta e diminuisce la retro illuminazione del display

TEMPO RITEGNO il tempo di raffreddamento della barra saldante

TEMPO SCALDA MOTORE tempo di riscaldamento motore

TEMPO PULIZIA MOTORE tempo di pulizia motore

Selezionare il programma con il tasto  con i tasti  e  decrementa e incrementa i tempi

MENU TECNICO (solo per i tecnici)

ACCESSO AL MENU TECNICO N°1 pagina 1

DA SPENTA PREMERE TASTO 
 ACCENDERE LA CENTRALINA CON L INTERRUTORE ON/OFF

SUL DISPLAY LCD COMPARE

Selezionare il programma con il tasto  con i tasti  e  decrementa e incrementa i tempi

LINGUA seleziona la lingua desiderata

STAMPANTE attiva/disattiva stampa scontrino

DENSITA DI STAMPA aumenta e diminuisce l intensità

PROVA VASCA funzione per vedere se la macchina ha delle perdite sulle guarnizioni o tubi 

RESET CAMBIO OLIO funzione che resetta la segnalazione fare assistenza sul display lcd al

raggiungimento dei cicli di lavoro di manutenzione macchina 

ACCESSO AL MENU TECNICO N° 1 pagina 2

DA SPENTA PREMERE TASTO 

ACCENDERE LA CENTRALINA DIGITARE IL TASTO  SUL DISPLAY LCD COMPARE

Selezionare il programma con il tasto 

CALIBRAZIONE VUOTOMETRO (vedi pag. 6)

NUMERO BARRE selezionare 1 - 2 barre

TEMPO BARRA SALDANTE aumenta il tempo della barra Quando ci sono due barre con misure diverse

SETTA VALORE DI DEFAULT resetta valori di fabbrica TASTO 

ACCESSO AL MENU TECNICO N° 1 pagina 3

DA SPENTA PREMERE TASTO 
 ACCENDERE LA CENTRALINA

DIGITARE DUE VOLTE IL TASTO  PASSWORD    

SUL DISPLAY LCD COMPARE

Selezionare il programma con il tasto 

PASSWORD (recupero password indica la password impostata)

SOGLIA ASSISTENZA (possiamo impostare il numero di cicli di assistenza desiderati)

VUOTO (attivando questa funzione il motore della macchina rimane sempre acceso funzione solo sulle carrellate)

TEMPO VUOTO AUTOMATICO (tempo di funzionamento motore con vuoto automatico attivo)

AZZERA CICLI TOT (azzerare cicli totali segnati sul display)

CALIBRAZIONE VUOTOMETRO

IMPORTANTE! Il sensore vuoto viene CALIBRATO in azienda, non c'è più la necessità di ricalibrare la macchina,

DA SPENTA PREMERE TASTO **F**

ACCENDERE LA CENTRALINA DIGITARE IL TASTO **B** SUL DISPLAY LCD COMPARE

CALIBRAZIONE VUOTOMETRO

PASSWORD **B** **STOP** **PRG** **1-20**

COMPARE LA SCRITTA



Valore da settare in base al vuotometro certificato posizionato internamente alla vasca, impostare il valore

iniziale del vuotometro con i tasti **-** e **+**, selezionare il tasto **PRG** **1-20** per avviare la calibrazione, seguire le istruzioni sul display, il valore del sensore della macchina deve essere quasi uguale al valore del vuotometro digitale, finito il ciclo di calibrazione spegnere e accendere la macchina

AGGIORNAMENTO FIRMWARE P800NET/SV400

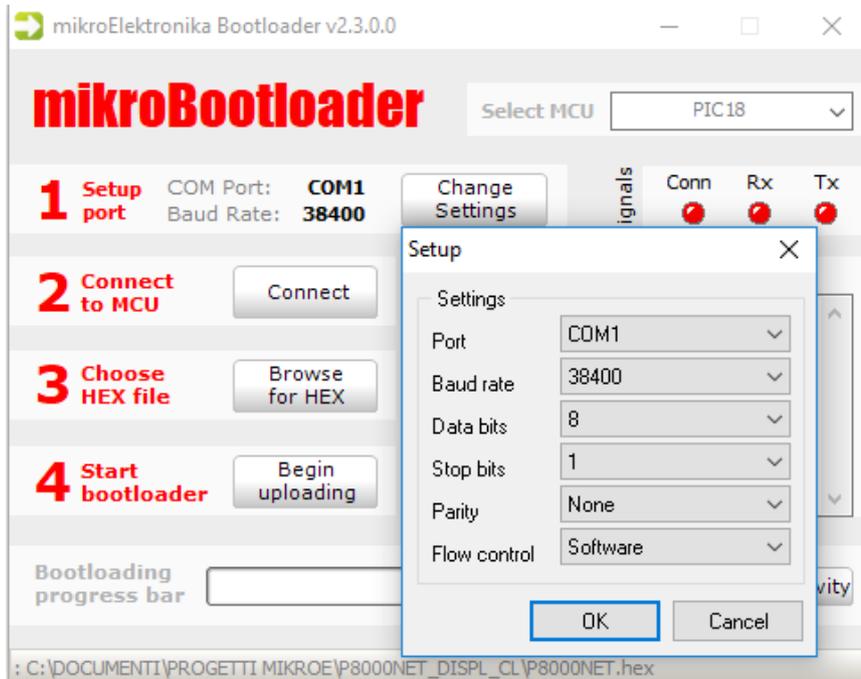
-scaricare il software mikrobasic al seguente link:

<https://download.mikroe.com/setups/compilers/mikrobasic/pic/mikrobasic-pic-setup-v720.zip>

-Una volta installato, cercare sul PC e aprire **mikroBootloader.exe**

-cliccare su CHANGE SETTING e settare come nella figura che segue:

NOTA: Alla voce "Port" va selezionata la porta COM1 dove si collega il cavo di programmazione.



-cliccare su BROWSE FOR HEX e aprire il file **P8000NET.hex** (file per l'aggiornamento del firmware)

-Collegare il cavo di programmazione seriale RS232 dal PC alla centralina al lato posteriore del pannello, quindi smontare il pannello per accedere al connettore.

-A macchina spenta premere e mantenere premuto il tasto di programmazione sul connettore poi accendere la macchina e rilasciare il tasto fino a quanto non si visualizzerà sul display della macchina vuoto la scritta "Bootloader.."

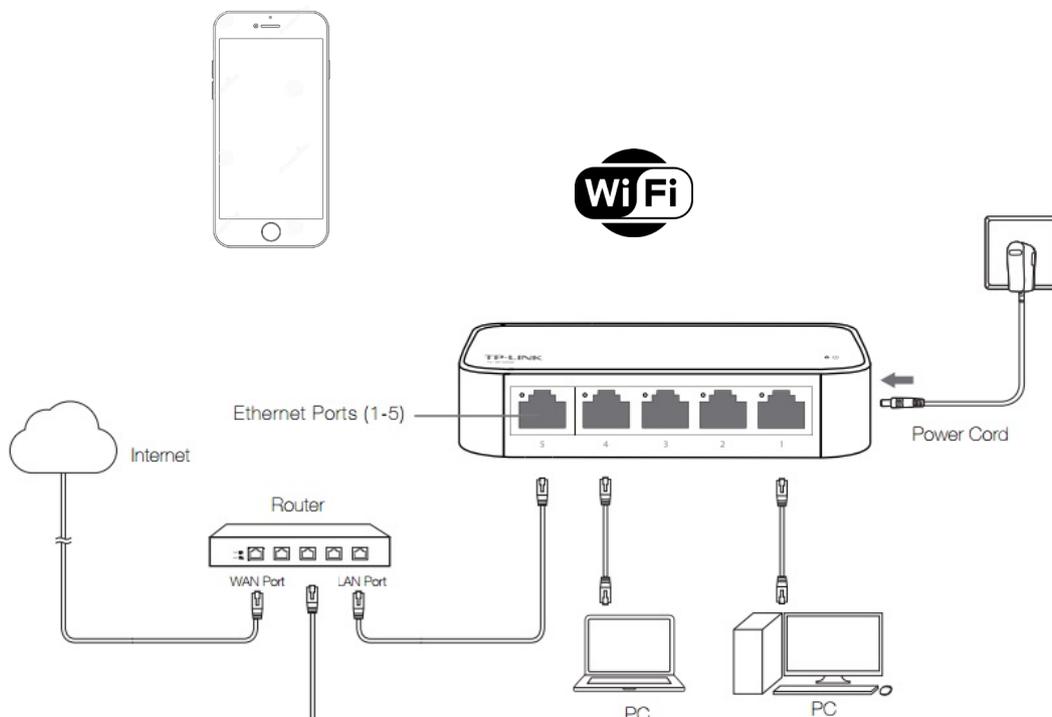
-Cliccare su "Connect" e poi su "Begin uploading"

NOTA: Il download del firmware richiede alcuni minuti durante questo periodo non spegnere il PC o la centralina.

-Al corretto download del firmware la centralina si riavvierà da sola.

Nota: Ad ogni aggiornamento del firmware è consigliato eseguire il ripristino delle impostazioni di fabbrica nel menu tecnico.

CONNESSIONE ETHERNET dove previsto



SOFTWARE WAAGE DVA PC

- Programmazione macchina
- Visualizzazione delle funzioni e cicli di lavoro
- Lavoro macchina tempi di assistenza

SHEDA LOGICA SV 400

BATTERIA
TAMPONE

VUOTOMETRO

ETHERNET

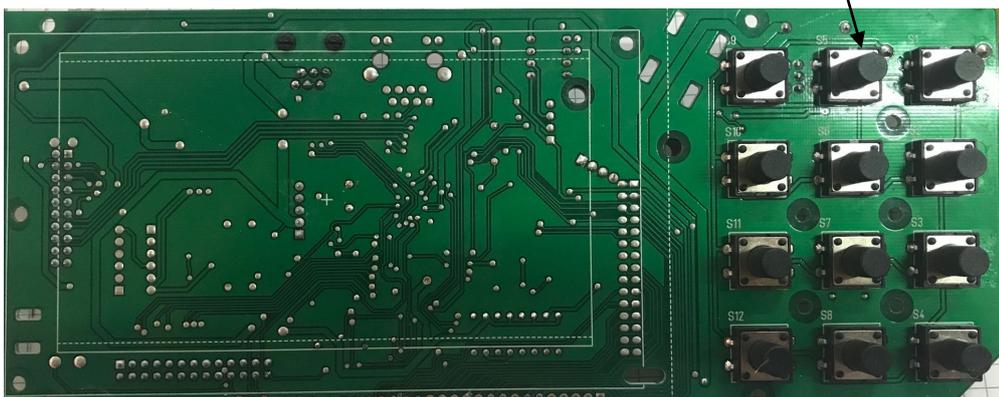
SERIALE



CONNESSIONE
GRUPPO DI POTENZA

CONNESSIONE
STAMPANTE

TASTI DI SELEZIONE



SHEDA POTENZA SKI SV 400

CONNESSIONE
LOGICA SV 400



SCHEMA ELETTRICO MACCHINE SOTTOVUOTO A CAMPANA 220 V 50 Hz

